EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Jap

PUBLICATION NUMBER PUBLICATION DATE

58043580 14-03-83

APPLICATION DATE

08-09-81

APPLICATION NUMBER

56141175

APPLICANT: NEC CORP;

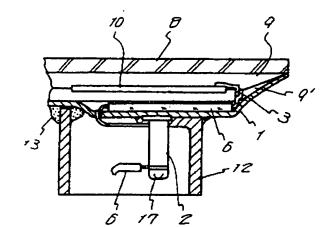
INVENTOR: TOMINO REIZOU;

INT.CL.

H01L 31/04

TITLE

SOLAR BATTERY MODULE



ABSTRACT: PURPOSE: To offer a solar battery module with a high area efficiency and a low array assembly cost.

> CONSTITUTION: The group of solar battery elements 10 and a lead wire connection part 3 are laminated on a glass pite 8 by polyvinylbutyrals 9, 9' and a protecting sheet member 1, and this solar battery module is manufactured in a process of adhesion-sealing. Thereat, the protecting sheet 1 is took out, a terminal 2 is buried in a junction box 12 with sufficient torsional strength, a lead wire 6 took out from this terminal 2 is connected to the lead wire connection part on the other end, and the junction box 12 is fixed on the protecting sheet 1 by an Si adhesive 13.

COPYRIGHT: (C)1983,JPO&Japio

⑬ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

MInt. Cl.3 H 01 L 31/04

庁内整理番号 7021-5F

母公開 昭和58年(1983) 3 月14日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

❷太陽電池モジュール

②特.

昭56-141175 願

髙田充

82年

昭56(1981)9月8日

砂発 明 者

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

⑫発 明 者 吉田清

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

⑩発 明 者 冨野鈴三

愛発・明 者 倉戸力

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

人 日本電気株式会社

18 Table 1

東京都港区芝5丁目33番1号

の代理 人 弁理士 内原晋

2. 特許請求の範囲

複数の太陽電池素子を直並列に接続し、ガラス。 接着シート材、保護シート材で積層接着對止を行 い形成される太陽電池モジュールに於いて、眩太 陽電池モジュール出力取出し部と太陽電池素子群 の接続後を設け、飲各出力機能を各々耐候性ある 材料で被覆された導入線で連結したととを特徴と する太陽電池モジュール。

3. 発明の詳細なる説明

· . .

本発明は複数個の太陽電池素子を直並列に接続 し、ガラス板、接着シート材、及び保護シート材 で積層接着對止を行い形成される太陽電池モジュ ールに関するものである。

.

一般に、複数個の太陽電池モジュールを直並列

に接続し組立ることにより、太陽電池アレイとし て異外に設置されるととにより、はじめて太陽電 他電像システムとしての機能が発揮される。しか しながら、アレイ組立として、組立るときのコス トは、太陽電池モジュールを直列に接続するとき の接続方法により、トータルコストとして影響す る。従来は、接続方法として、第1回に示す太陽 電池モジュールの保護シート材」より突出したタ - ミナル2に圧着端子部材4を介してリード級6 を取出す方法、あるいは第2図のように、あらか じめリード級6を保護シート材1より突出させ、 とのリード額6の他雄を互いに接続し、端末処理 を施す方法が採用されている。

。しかしながら、第1図に示す方法は、メーミナ ル2のねじれ強度を必要とするために、タボミナ ル2とターミナル取付部7と接合面積を大きくす る必要がある。従って、ターミナル取付部1の面 様が大きくなるため、面積効率(受光面積/モジ) ェールの面積×100%)が小さくなり、太陽電 他モジュールの光電変換効率を低下させる。また

特層昭58-43580(2)

他方、第2図に示す直接リード線6を取出す方法 は、端末処理の工数が前者に比し高くなり、また リード線接続部3の接続強度が問題になる。

本発明はかかる欠点を解析するために、面積効 率の高い、アレイ組立コストの安価を太陽電池モ ジュールを提供することを目的としたものである。

本発明は複数の太陽電池案子を直並列に接続し、ガラス板「接着シート材」保護シート材で積層を 着對止を行い形成される太陽電池モジュールに於 いて、該太陽電池モジュール出力取出し部と太陽 電池業子群の接続後の出力端子を設け、該各出力 端部を各々耐侯性ある材料で被覆された導入線で 連結したととを特数とする太陽電池モジュールに ある。

次に本発明を実施例に沿って説明すると、第3 図は本発明による太陽電池をジュールの構造を示す。

ガラス板8にポリビニールプチラール9,9'、 及び保険シート材1により太陽電他素子群10及 びリード級接続部3を積階し、温度150で,圧

またアレイ(図示せず)として組立を行う場合は、第5図のように各モジュールより取出した出力ケーブル16,16'はその他端部を圧着端子小、4'にてダーミナル2,2'にねじ17,17'で固定され、コネクター18,18'により出力ケーブル16,16'の外径を締付けるととにより出力ケーブルを取付けるときの引張力は、ケーブル自重による引張力を、直接ターミナル2に加わらないようにされている。

一方本発明のもり一つの効果として、リード級 接続部7は更に小さくすることが出来るので、太 陽電池東子10の占める面積を大きくすることが 可能であり、またリード級6を長さを自由に変え ることが出来るので、ターミナル及び筐体の位置 を太陽電池電源システムに応じて任意に変えるこ とが出来る。

4. 図面の簡単な説明

第1図 第2回は従来の太陽電池モジュールの 出力取出口の部分断面図である。第3図は本発明

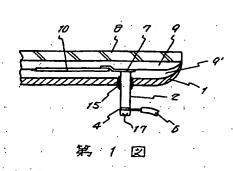
カ1kg/alにて接着對止する工程により、との太 陽電池モジュールは製造される。との製造工程で、 製造上で問題になるのは、例えば第4図に示す面 模効率を大きくするためにリード線接続部3とタ ーミナル2と姿貌するリード酸8をポリビニール プチラール9'と保護シート1との間に介在すると、 リード銀6が接着對止する工程での圧力により太 陽電池素子群10を破壊する恐れがある。従って、 とのリード線6を、第3図に示すように保護シー ト1を外部に取出すことによりジャンクションポ ックス12に、 ターミナル2を埋散し、充分なね じり強度を持たせ、とのメーミナル2より取出さ れるリード報6を、その他端でリード観接税部7 とを半田付等により接載し、ジャンクションポッ クス12をシリコニン接着剤13により保護シー ト1に固定する。勿論、リード線6は耐候性のよ い被覆材(図示せず)で包合されており、リード 融接統部7及び切欠部14は接続完了後、切欠部 1 4は耐候性のあるシリコーンシーリング材15 にて充填し、算出部を保護する。

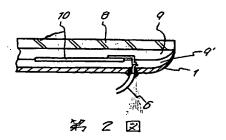
の実施例による太陽電池モジュールの取出口の部分断面図で、第4図は本発明の方法による列実施例を示す断面図である。第5図は本発明の実施例による太陽電池モジュールの出力取出口の正面図である。

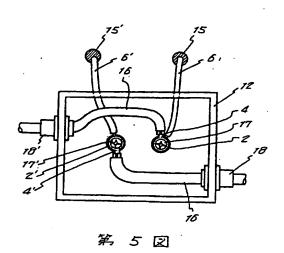
各図中の番号は共通に、1……保護シート材、2……ターミナル、3……リード職接統部、4・4′……圧着端子、5……欠番、6・6′……リード職、7……ターミナル取付部、8……ガラス板、9・8′……ポリピニールブテラール、10……太陽電池東子、11……欠番、12……筐体、13……シリコーン接着剤、14……切欠部、15・15′……シリコーンシーリング材、16・16′……出力ケーブル、17・17′……ネジ、18・18′……コネクター、を各々示す。

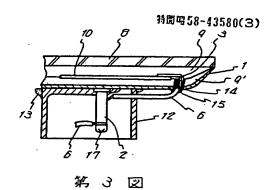
代理人 弁理士 内 原

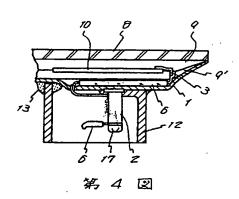












手 続 補 正 書(書書)

56.12.22 昭和 年,月 日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示 昭和 5 6 年 特 許 願第 141175 号

2. 発明の名称 本層電差セジュール

3. 補正をする者

事件との関係

出 頤 人 東京都港区芝五丁目33番1号 423) 日本電気株式会社 代表者 関本忠弘

4. 代理人

〒108 東京都港区芝五丁目37番8号 住友三田ビル 日本電気株式会社内 (6591) 弁理士 内原 晋 電話東京(03)456-3111(大代表) (連結先 日本電気株式会社特許部)

B. 被正の対象 明顯書の特許開末の集画の網子/デ

特開明58-43580(4)

が、 補正の内容

(1) 男親者、第1頁の特許請求の範囲の記載を 消滅のとかりに訂正いたします。

7. 銀付書祭

介证人 泰军士 內 章



訂正数の特許請求の範疇

「複数の太陽電極素子を直並列に接続し、ガラス 収、装着シートは、促張シートはで数層被増制 止を行い形成される太陽電極モジェールに対い て、放太陽電他モジュール出力取出し部と太陽 電他素子鮃の接続後の出力増都を設け、試合出 力増都を各々耐負後ある材料で被優された導入 様で連絡したことを帯像とする太陽電性モジュール。

代理人 分理士 內 家



-346-